

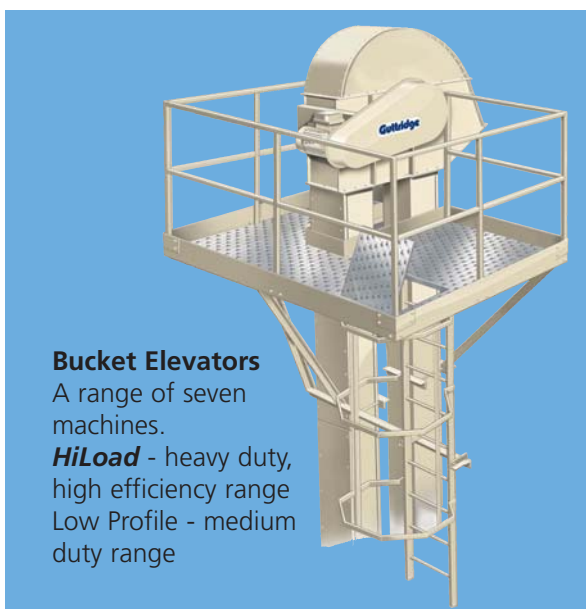
Materials Handling Machinery for feeds, cereals & petfoods

Guttridge manufacture a range of materials handling machinery designed to suit the particular requirements of the Animal Feed, Cereals, Chemicals and Minerals industries.

The comprehensive range includes **HiLoad** Bucket Elevators, Screw Conveyors & Bin Dischargers, Chain Conveyors, Belt Conveyors, Vertical Blenders, Slide & Diverter Valves, Spouting & Fittings and a wide range of Special Purpose Machinery for handling most types of bulk materials.

Ideal for handling cereals, powders, pellets, flakes, granules and any free flowing materials. All machines are available as standard or tailored to customers' individual requirements.

- *Robust, efficient, well-proven designs*
- *Wide capacity range - up to 1500m³/hr*
- *Rapid quotation service*
- *Useful applications advice*
- *Competitive pricing structure*
- *Friendly, helpful after sales service*



Chain & Flight Conveyors

A wide range covering several different types - Single Strand, Twin Trace Shrouded (shown), Soft Flight, Superflow, En-Masse.



Slide & Diverter Valves

A wide range to suit most applications - Electro-pneumatic, Motorised, Rack & Pinion and Manual.



Screw Conveyors & Bin Dischargers

A well established, proven range of both tubular and 'U' trough types covering sizes 150 - 600mm



Belt Conveyors -

a wide range of enclosed, open, Kleenbelt and special purpose machines is available.



We also manufacture -

Vertical Blenders - a standard range from 0.5 - 8 tonnes capacity.

General - we also manufacture Special Purpose Fabrications and machines built to customers' own particular requirements.

Macchine per la movimentazione di materiali per i settori degli alimenti per animali, dei cereali, l'industria chimica e mineraria



La Guttridge fabbrica tutta una serie di macchine per la movimentazione di materiali appositamente studiate per soddisfare i requisiti specifici delle industrie degli alimenti per animali, dei cereali, il settore chimico e quello minerario.

La gamma completa include elevatori a noria HiLoad, sistemi trasportatori a coclea e scaricatori a silo, trasportatori a catena, trasportatori a nastro, miscelatori verticali, valvole di distribuzione e deviatori, bocchette di scarico ed accessori, nonché una vasta gamma di macchine per applicazioni speciali, adatte alla maggior parte dei materiali da trattare in grandi quantità.

Le nostre macchine sono ideali per la movimentazione di cereali, polveri, pastiglie, fiocchi, grani e qualsiasi altro tipo di materiale a libero scorrimento. Tutte le macchine sono disponibili sia nella versione standard sia nell'adattamento personalizzato, rispondente alle particolari esigenze del committente.

- **Disegno robusto, efficiente e comprovato**
- **Ampia gamma di capacità, sino a 1500 m³/h**
- **Servizio preventivo rapido**
- **Consulenza sulle applicazioni**
- **Concorrenziale struttura dei prezzi**
- **Servizio di assistenza post-vendita cordiale e competente**

Elevatori a noria

HiLoad - linea ad alta efficienza per lavori pesanti

Low profile - linea per lavori di media difficoltà

Trasportatori a catena e coclee semplici

Una vasta gamma di unità diverse - a catena unica, a catena doppia, a coclea in plastica pieghevole e Superflow.

Sistemi trasportatori a coclea e scaricatori a silo

Una linea affermata di modelli tubolari e concavi, da 150 a 600 mm

Cassetti di distribuzione e deviatori

Una vasta gamma di unità adatte alla maggior parte delle applicazioni: elettropneumatiche, motorizzate, su rack, pignone e manuali.

Fabbrichiamo inoltre:

Miscelatori verticali - una linea standard da 0,5 a 8 tonnellate di capacità.

Trasportatori a nastro - una linea standard di macchine dotate di recinzione e per applicazioni speciali.

Fabbrichiamo inoltre unità e macchine per applicazioni speciali in base alla specifica del committente.

Machines de manutention de matériaux pour les aliments du bétail, les céréales, les industries chimiques et minérales.



Guttridge fabrique une gamme de machines de manutention de matériaux étudiées pour les besoins particuliers des aliments du bétail, des céréales et des industries chimiques et minérales.

La gamme très large comprends les élévateurs à augets HiLoad, les convoyeurs à vis sans fin & déchargeurs de bennes, les convoyeurs à chaîne, les convoyeurs à courroie, les mélangeurs verticaux, les vannes coulissantes & les dériviations, les becs verseurs & accessoires et une large gamme de machines spéciales pour la manutention de la plupart des matériaux en vrac.

Ideales pour la manutention des céréales, des poudres, des flocons, des granules et de tous les types de matières à écoulement libre. Toutes les machines sont disponibles en versions standard ou adaptées sur mesure aux besoins spécifiques du client.

- **Robustes, efficaces, conception idéale**
- **Large gamme de capacités: jusqu'à 1500 m³/heure**
- **Service de devis rapide**
- **Conseils techniques de qualité**
- **Structure légère donc compétitive**
- **Service après-vente aimable et efficace**

Elévateurs à augets

HiLoad: grande capacité, gamme hautement efficace

Low Profile: gamme de capacité moyenne

Convoyeurs à chaîne et racleuses

Gamme très large composée de plusieurs types différents: à simple chaîne, à doubles chaînes, à racleuses en plastique souple, sans oublier Superflow.

Convoyeurs à vis & déchargeurs de bennes

Une gamme bien établie de convoyeurs éprouvés, de type tubulaire et en "U", proposés dans des dimensions allant de 150 à 600 mm.

Vannes coulissantes et dériviations

Une vaste gamme adaptée à la plupart des applications: électro-pneumatiques, motorisées, à pignon et crémaillère et à commande manuelle.

Nous fabriquons également

Des mélangeurs verticaux: dans une gamme standard allant de 0,5 à 8 tonnes de capacité

Des convoyeurs à courroies: une gamme standard de machines sous enceintes et de machines pour applications spéciales.

Nous produisons également des machines spéciales, fabriquées selon les exigences du client.

Maquinaria para el manejo de materiales de aplicación en el área de forrajes, cereales, químicos y minerales



Guttridge fabrica una amplia gama de máquinas para el manejo de materiales, diseñadas para satisfacer las necesidades específicas del área de alimentación de animales, cereales, químicos y minerales.

La gama Guttridge incluye Elevadores de cangilones HiLoad, Transportadores de espiral y Descargadores de tolva, Transportadores de cadena, Transportadores de correa, Mezcladoras verticales, Válvulas distribuidoras y derivadoras, Boquillas de descarga y Accesorios y una amplia gama de máquinas especializadas en el área de manejo de materias primas.

Las máquinas Guttridge son ideales para el manejo de cereales, productos pulverizados, perdigones, productos en escama y materiales que discurren libremente. Todas las máquinas se entregan con una configuración estándar o personalizada según las necesidades del cliente.

- **Diseño resistente y de eficacia comprobada.**
- **Capacidad de hasta 1500 m³/h.**
- **Servicio de cotización eficaz.**
- **Asesoría para el desarrollo de aplicaciones.**
- **Estructura competitiva de precios.**
- **Servicio de posventa amigable y oportuno.**

Elevadores de cangilones

HiLoad - gama de alta eficacia para grandes cargas.

Low Profile - gama para cargas medianas

Transportadores de cadena y paletas

Una amplia gama que cubre diferentes tipos de aplicaciones: una sola cadena, dos cadenas, paletas plásticas y Superflow.

Transportadores de espiral y descargadores de tolva

Una gama de eficacia comprobada de tipo tubular y en "U", con una cobertura de tamaños de 150 hasta 600 mm.

Válvulas distribuidoras y derivadoras

Una amplia gama para todo tipo de aplicaciones: electro-neumáticas y motorizadas en forma de bastidor y de piñón y manuales.

También fabricamos:

Mezcladoras verticales - Una gama estándar con capacidades desde 0,5 toneladas hasta 8 toneladas.

Transportadores de correa - Una gama estándar de máquinas cerradas de uso especializado.

También fabricamos máquinas de aplicación especial y personalizadas.

Geräte zur Handhabung von Futtermittel, Getreide, Chemikalien und mineralische Grundstoffe.



Guttridge erzeugt eine speziell abgestimmte Reihe von Geräten für die Anforderungen der Kraftfutter- Mühlen- chemischen- Steine- und Erde Industrie.

Die umfangreiche Produktpalette enthält Becherwerke, Förderschnecken, Austragsgeräte, Kettenförderer, Förderbänder, Senkrechtmischer, Schieber und Verteilerarmaturen, Formstücke sowie eine große Auswahl an speziellen Geräten zur Verarbeitung von den meisten Schüttgütern.

Ideal für Getreide, Pulver, Pellets, Flocken, Granulate und für alle frei fließenden Produkte. Sämtliche Geräte sind genormt oder aber individuell auf Kundenanforderung lieferbar.

- **Robuste, geprüfte und für automatisierten Betrieb geeignete Ausführung**
- **Förderleistungen bis zu 1.500 m³/h**
- **Prompter Angebotsservice**
- **Praxisbezogene Anwendungsberatung**
- **Konkurrenzfähige Preisstruktur**
- **Umfangreiche Hilfe- und Serviceleistungen nach Geräteübernahme**

Becherwerke

Normalausführung, Hochleistungsreihe
Schwerausführung - Mittelschwere Reihe

Kettenförderer

Eine breite Palette an verschiedenen Typen, wie Einfach- und Mehrfach-Kettenförderer sowie Kettenförderer in produktschonender Ausführung mit Kunststofftransportteilen.

Förderschnecken und Austragsgeräte

Eine erprobte und gut eingeführte Reihe an Rohr- und Trogschnecken-förderer in den Größen von 150 - 600 mm

Schieber- und Verteilerarmaturen

Verschiedenste Systeme um den meisten Einsatzfällen gerecht zu werden, Betätigungen pneumatisch, elektrisch, manuell oder mittels Zahnstangenantrieb.

Weiters fertigen wir:

Senkrechtmischer - Standardgrößen von 0,5 - 8 Tonnen

Förderbänder - Standard- und Sonderanfertigungen

Allgemein: Wir fertigen auch spezielle Geräte und Maschinen nach kundeneigenen Anforderungen

Guttridge SERVICES LTD

Wardentree Park, Pinchbeck,
Spalding, Lincolnshire,
PE11 3UU, ENGLAND

Tel: 44 (0) 1775 765300

Fax: 44 (0) 1775 765301

Email: sales@guttridge.co.uk

See us on the web at www.guttridge.co.uk

